

## Determinação do comprimento da emenda:

O comprimento de uma emenda é calculado pela seguinte fórmula:

$L = \text{viés} + (\text{n}^\circ \text{ de lonas} - 1) \times \text{passo}$ , onde:

1. viés: é calculado multiplicando-se a largura da correia pelo fator 0,364. Os resultados obtidos deverão ser arredondados para a polegada inteira imediatamente superior.

Exemplo: correia com 54" de largura

Viés = 54" x 0,364 = 19,7"

Usar viés de 20"

Para maior facilidade, consulte a tabela I.

2. passo: fornecido pela tabela II, é função da resistência por lona (PPI) de cada tipo de carcaça.

Tabela I

Largura da Correia	Comprimento do Viés
16"	6"
18"	7"
20"	7"
24"	9"
30"	11"
36"	13"
40"	15"
42"	15"
48"	17"
50"	18"
54"	20"
60"	22"
72"	26"
84"	31"

Tabela II

Resistência por Lona		Passo	Tipo de Correia
Até 65 Lbs/pol	11,4 N/mm	7"	Pylon 100, EP 80
66 a 100 Lbs/pol	11,5 a 17,5 N/mm	10"	Pylon 140, EP 140, EP 25
101 a 130 Lbs/pol	17,6 a 22,8 N/mm	12"	Pylon 220, Pylon 330, Pylon 440, EP 220, EP 40, EP 60
131 a 170 Lbs/pol	22,9 a 29,8 N/mm	14"	EP 270, NN 250, NN 300
171 a 210 Lbs/pol	29,9 a 36,8 N/mm	16"	Pylon 540, Pylon 720, Pylon 900, Pylon 1080, EP 320
211 a 260 Lbs/pol	36,9 a 45,5 N/mm	18"	EP 420
261 a 310 Lbs/pol	45,6 a 54,3 N/mm	20"	EP 500